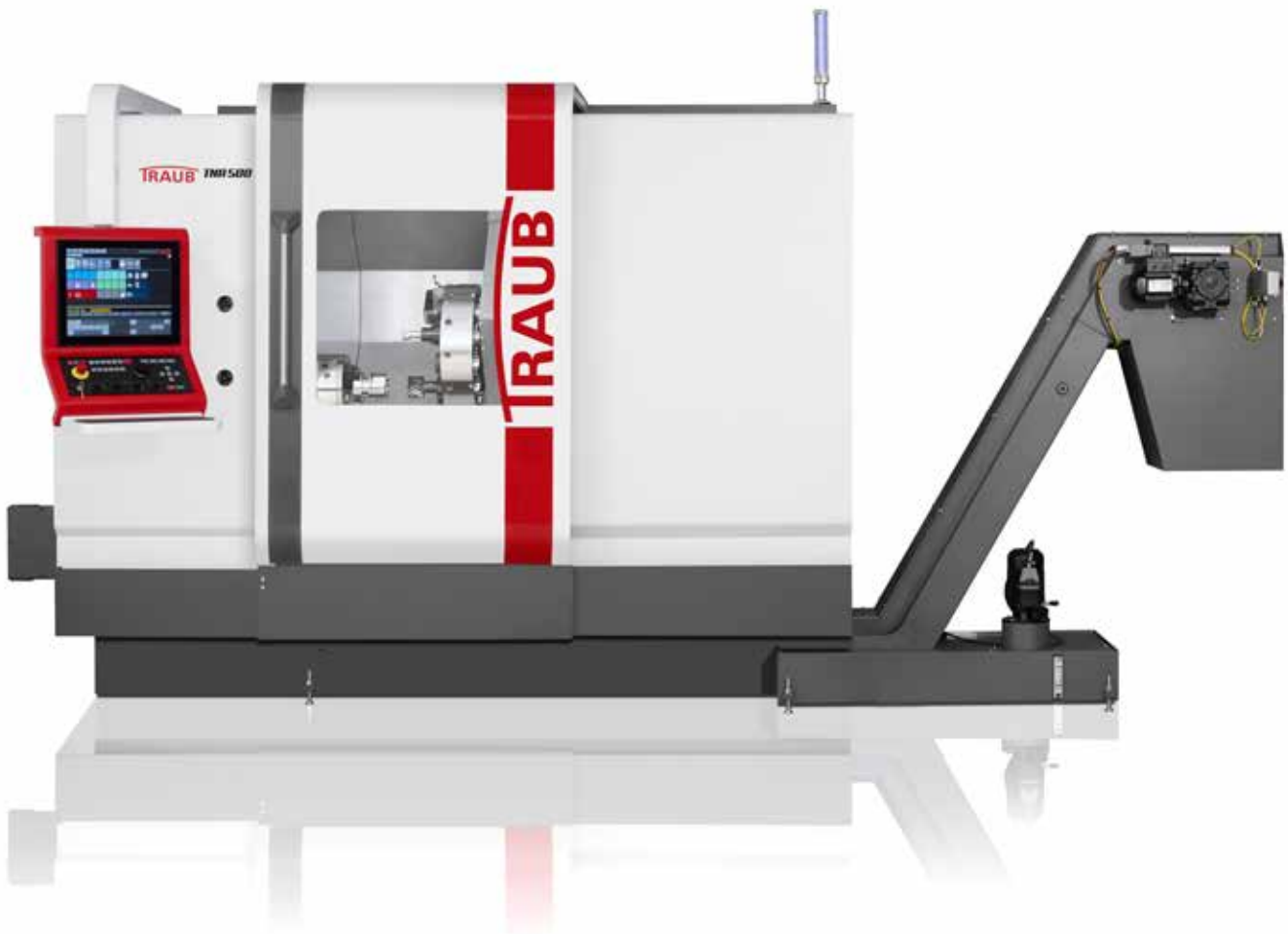


TNA 500

*Universaldrehmaschine für
präzise und kraftvolle Zerspanung*

TRAUB



better.parts.faster.

Technische Daten

TRAUB TNA500

Arbeitsbereich			
Drehlänge	mm	750	
Hauptspindel			
Spindeldurchlass	mm	102	
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A11	
Spannfutter max.	mm	400	
Drehzahl max.	min ⁻¹	3.150	
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	25 / 37,5	
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	680 / 1.020	
Gegenspindel			
Spindeldurchlass	mm	82	
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A8	
Spannfutter max.	mm	250	
Drehzahl max.	min ⁻¹	3.150	
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	7,5 / 12	
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	135 / 220	
Werkzeugrevolver		Sternrevolver	Scheibenrevolver
Werkzeugaufnahmen DIN 69880	Anzahl	12 VDI 40	12 VDI 40
angetriebene Werkzeuge	Anzahl	12	12
Max. Drehzahl	min ⁻¹	6.000	6.000
Antriebsleistung (25% ED)	kW	9	16,5
Drehmoment (25% ED)	Nm	35	37
Schlittenweg X	mm	245	360
Schlittenweg Y	mm	±60	±60
Schlittenweg Z	mm	750	750
Vorschubkraft X / Y / Z (63% ED)	N	11.000 / 11.000 / 11.000	11.000 / 11.000 / 11.000
Eilgang X / Y / Z	m/min	40 / 20 / 40	40 / 20 / 40
Reitstock			
Aufnahme		SK 30 oder MK 5	
Andrückkraft max.	N	10.000	
Eilgang	m/min	8,5	
Kühlschmierstoffeinrichtung Grundeinheit			
Pumpendruck	bar	8 / 20 / 80	
Behälterinhalt	l	300 / 600	
Förderleistung 8 / 20 / 80 bar	l/min	80 / 30 / 20	
Filterfeinheit	µm	200 / 50	
Maschinenabmessungen			
Länge x Breite x Höhe	mm	siehe Aufstellplan	
Gewicht	kg	9.000	
Anschlusswert	kW, kVA, A, Hz	54 kW, 65 kVA, 94 A, 50/60 Hz	

TNA400

*Universaldrehmaschine für
präzise und kraftvolle Zerspanung*

TRAUB



better.parts.faster.

TRAUB TNA400: Universelles Drehen auf höchstem Niveau

Die Universaldrehmaschine TRAUB TNA400 besticht durch ihren innovativen Maschinenaufbau und hebt das universelle Drehen in eine neue Dimension.

Das steife und schwingungsdämpfende Maschinenbett in Mineralguss-Monoblock-Bauweise sorgt für beste Ergebnisse beim Bearbeiten komplexer Werkstücke ab Losgröße 1.

Mit einem hohen Spindeldrehmoment bis in obere Drehzahlbereiche können auch schwer zerspanbare Materialien zuverlässig bearbeitet werden. Besonderes Feature der TRAUB TNA400 ist der komplett neu ausgelegte klar strukturierte Arbeitsraum für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Mit der optional verfügbaren Gegenspindel können Rückseitenbearbeitungen mit hoher Genauigkeit durchgeführt werden.

Der ergonomische Aufbau sorgt für schnelles Rüsten und einfaches Bedienen der Maschine.

Das bewährte iXpanel Bedienkonzept und der 19" Touch-Monitor liefern dem Bediener jederzeit alle relevanten Daten für eine wirtschaftliche Fertigung und den Zugang zu einer vernetzten Produktion.



Das Maschinenkonzept

- Klar strukturiertes und ergonomisch ausgereiftes Arbeitsraumkonzept
- Steifes Mineralgußbett in 45°- Monoblock-Bauweise für hohe Genauigkeiten
- Arbeitsspindel A8 mit Riemenantrieb für hohe Drehmomente
- Spindeldurchlass \varnothing 82 mm, Spannfutter bis \varnothing 315 mm
- Großzügig ausgelegte Bettführungen
- Sternrevolver für 12 Werkzeuge mit VDI 30-Aufnahme und W-Verzahnung für hohe Prozesssicherheit oder Scheibenrevolver für 12 Werkzeuge mit VDI 40-Aufnahme
- Orthogonale, lineare Y-Achse für hohe Genauigkeit
- Große Achsenhübe X 255 mm (295 mm mit Scheibenrevolver) / Y \pm 60 mm / Z 750 mm

Optionen

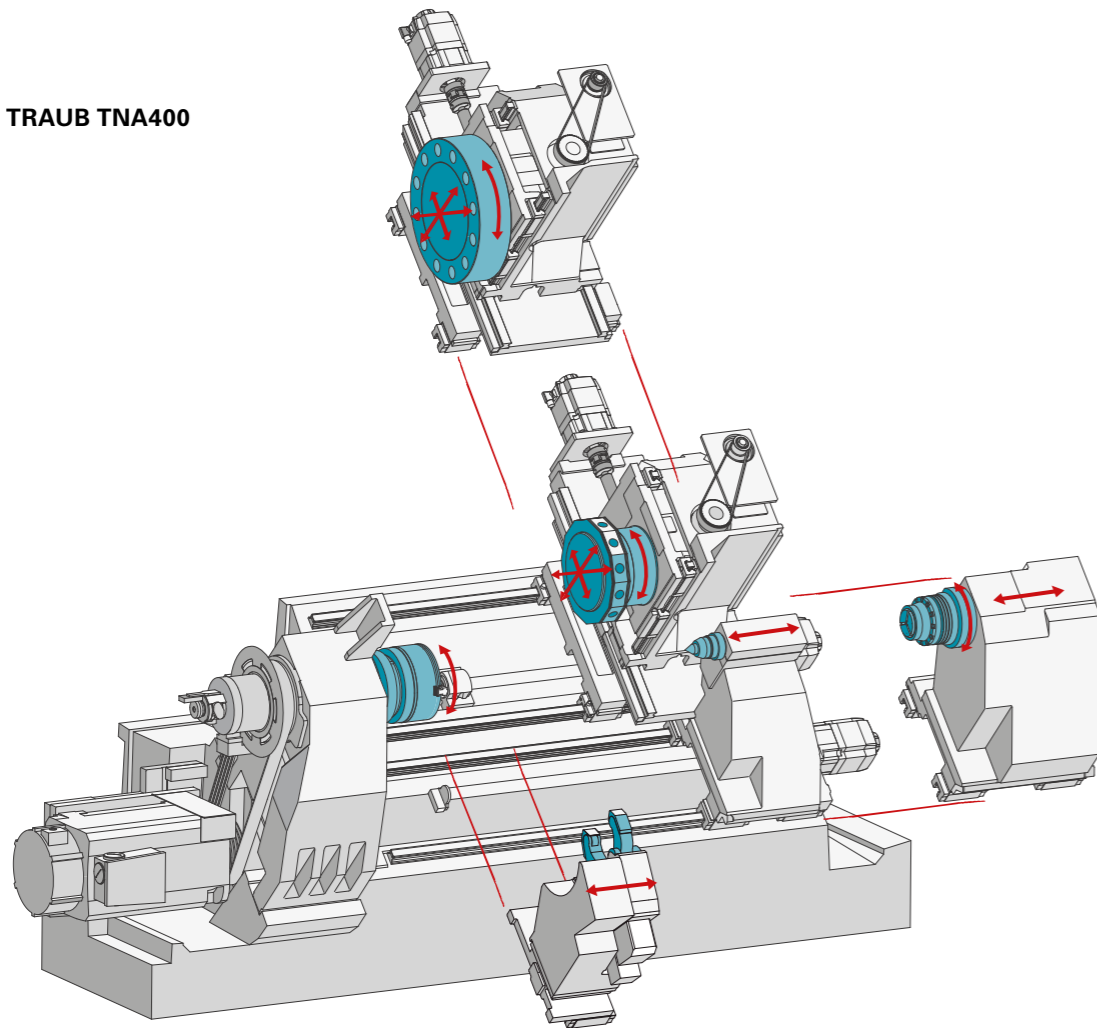
- Gegenspindel mit A6 Schnittstelle
- NC-Reitstock mit elektronisch steuerbarer Achse
- Lünette, elektronisch positionierbar
- Stangenpaket mit Kurzstangenlader
- INDEX EcoFluid
- Werkstückhandlingsystem

Klar strukturierter Maschinenaufbau und vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Die TRAUB TNA400 steht für eine konsequente Weiterentwicklung bewährter Fertigungslösungen von TRAUB. Individuell ausgestattet, findet diese neue flexible Universal-drehmaschine ihren Platz sowohl im Werkzeug- und Prototypenbau, aber auch in der Mittel- und Großserienproduktion.

Jahrzehntelanges Know How macht sich in zahlreichen konstruktiven Details bemerkbar, beispielsweise in einer Tasche in der Blechverkleidung oberhalb der Hauptspindel, die den kollisionsfreien Einsatz von langen Bohrstangen gewährleistet.

Baukasten TRAUB TNA400



C45
Welle Ø 65 x 400 mm

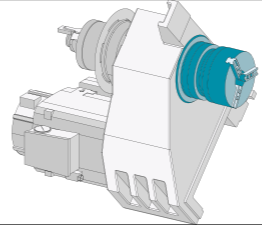
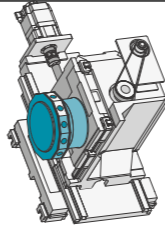
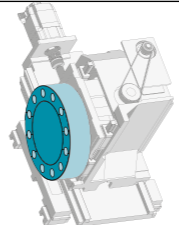
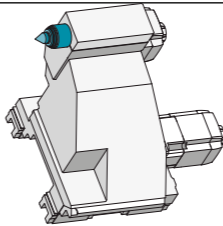
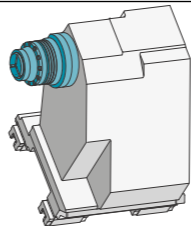
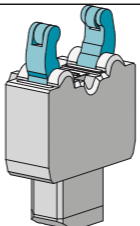
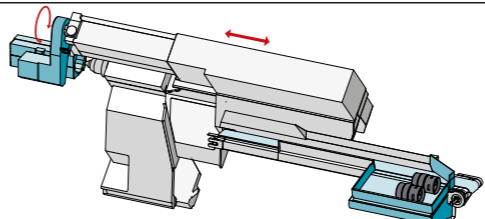


25CrMo4
Hülse Ø 250 x 230 mm



20NiCrMo2-2
Kugelrollmutter Ø 78 mm

Die Baugruppen

	<p>Hauptspindel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spindeldurchlass Ø 82 mm, Spannfutter bis Ø 315 mm • Drehzahl max. 4.000 min⁻¹ • Spindelleistung 24 kW (40% ED) • Drehmoment 480 Nm (40% ED) • Haltebremse zur Indexierung der Achse
	<p>Sternrevolver</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12 angetriebene Stationen • VDI 30 nach DIN 69880 mit patentierter W-Verzahnung • X 265 mm / Y ±60 mm / Z 750 mm • Bearbeitungen bis 70 mm unter Drehmitte möglich * • 6.000 min⁻¹, 3,5 kW, 19,5 Nm (25% ED)
	<p>Scheibenrevolver</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12 angetriebene Stationen VDI 40 DIN 69880 • X 295 mm / Y ±60 mm / Z bis max. 750 mm • Bearbeitungen bis 60 mm unter Drehmitte möglich • 6.000 min⁻¹, 4,5 kW, 37 Nm (25% ED)
	<p>NC-Reitstock</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektronisch, frei positionierbar • Großzügig dimensionierte Wälzführungen • Elektronisch regelbare Andrückkraft bis 10.000 N • Kegelspitze SK 30 oder MK 5 • Eilgang 8,5 m/min
	<p>Gegenspindel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spindeldurchlass Ø 65 mm, Spannfutter bis Ø 175 mm • Drehzahl max. 4.000 min⁻¹ • Spindelleistung 11 kW (40% ED) • Drehmoment Nm 119 (40% ED) • Haltebremse zur Indexierung der Achse
	<p>Lünette (Option)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektronisch positionierbar • NC-programmierbar • Spannbereich 12 - 152 mm
	<p>Entnahmeeinrichtung (Option)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Durchmesser Ø max. 82 mm • Länge max. 200 mm • Masse max. 8 kg

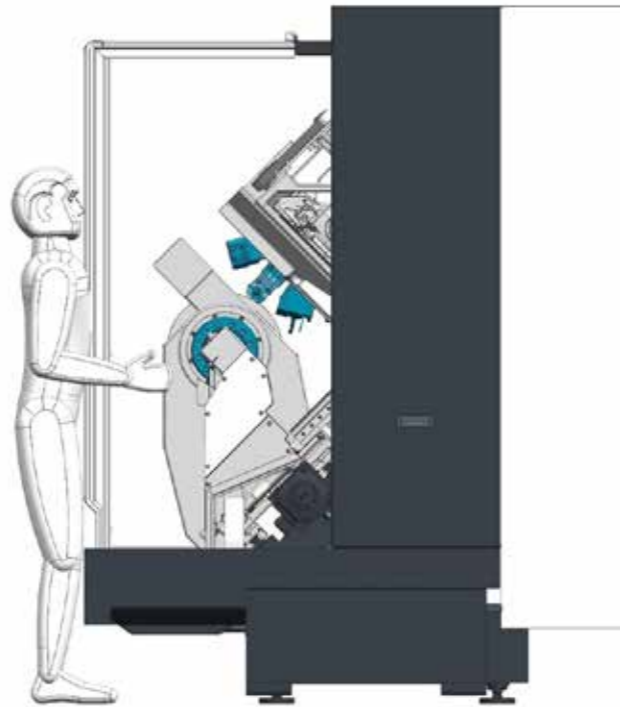
* (auf der Hauptspindel)

Das ergonomische Bedienkonzept

Der großzügig bemessene Arbeitsraum sorgt für beste Zugänglichkeit beim Rüsten der TRAUB TNA400. Hauptspindel und Werkzeugrevolver sind optimal erreichbar und sorgen so für schnelles und flexibles Auf- und Umrüsten. Das durchdachte Arbeitsraumkonzept mit steil abfallenden und glatten Abdeckungen ermöglichen einen idealen Spänefall und verhindert Spänenester.

Highlights

- Schnelles Rüsten
- Hervorragende Zugänglichkeit zum Arbeitsraum
- Optimaler Spänefall



Die verfügbaren Werkzeugträger

Für die TRAUB TNA400 stehen 2 unterschiedliche Werkzeugträger zur Verfügung. An beiden können bis zu 12 feste oder angetriebene Werkzeuge installiert werden.

Sternrevolver - mit patentierter W-Verzahnung

Die patentierte INDEX W-Verzahnung sorgt an den Werkzeughaltern und am Revolver für hohe Wiederholgenauigkeit beim Werkzeugwechsel.

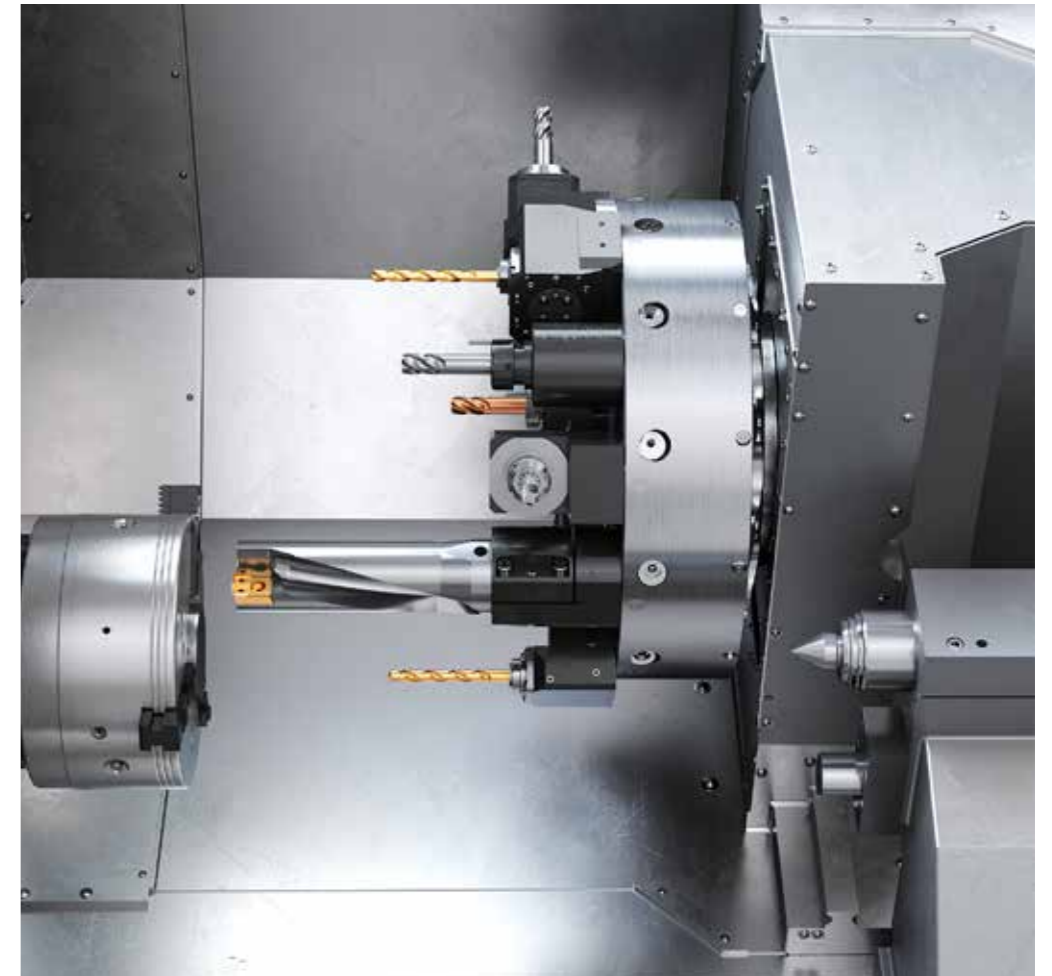
- Werkzeugaufnahme VDI 30
- Kurze Einrichte- und Rüstzeiten
- Hohe Wechselgenauigkeit durch lange Fixiernuten
- Standzeitverlängerung der Schneidplatten
- DIN 69880 kompatibel
- Rückseitenbearbeitung möglich



Scheibenrevolver - der bewährte TRAUB-Klassiker

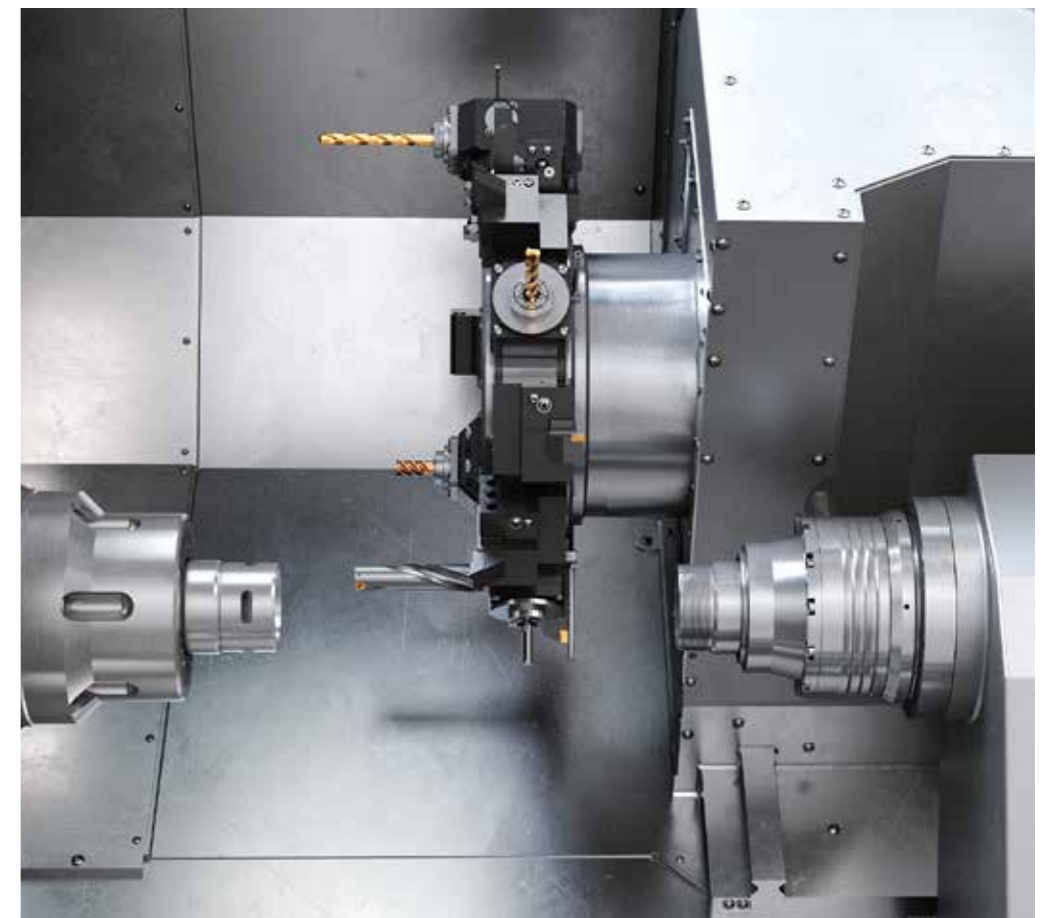
Der Scheibenrevolver ist durch den zur Hauptspindel ausgerichteten Aufbau für kraftvolle Bearbeitung hervorragend geeignet.

- Werkzeugaufnahme VDI 40
- Ideal für den Einsatz großer Vollbohrer, da die Kräfte direkt auf das Werkstück wirken können
- Hohe Stabilität durch direkten Kraftfluss



Arbeitsraum

TRAUB TNA400 mit Hauptspindel, Reitstock und Scheibenrevolver



Arbeitsraum

TRAUB TNA 400 mit Haupt-, Gegen- und Sternrevolver



Das Cockpit für die einfache Integration der Maschine in Ihre Betriebsorganisation.

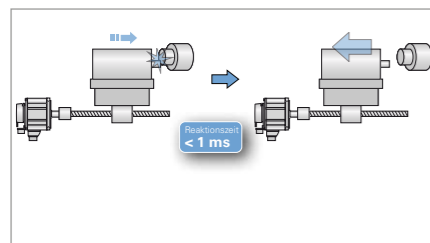


Fokus auf Produktion und Steuerung - Industrie 4.0 inklusive.

Das iXpanel Bedienkonzept öffnet den Zugang zu einer vernetzten Produktion. Mit iXpanel stehen dem Mitarbeiter jederzeit alle relevanten Informationen für eine wirtschaftliche Fertigung direkt an der Maschine zur Verfügung. iXpanel ist bereits im Standard enthalten und individuell erweiterbar. Sie können iXpanel so einsetzen, wie Sie es zugeschnitten auf Ihre Unternehmensorganisation benötigen - eben Industrie 4.0 nach Maß.

Zukunftssicher.

TRAUB TX8i-s V8 integriert optimal die iXpanel Funktionalitäten. Zu bedienen ist iXpanel intuitiv über einen 19"-Touch-Monitor.



Intelligent

Überlast- und Kollisionsüberwachung mit elektronischem Schnellrückzug

- Bei allen TRAUB-Maschinen aktiv
- Minimierung von Maschinenschäden
- Aktive Gegensteuerung im Störfall
- Reaktionszeit im ms-Bereich durch intelligenten Servoverstärker



Produktiv

Übersichtliche Benutzeroberfläche mit Dialogtechnik für das Programmieren, Editieren, Einrichten und Bedienen

- Online-Abwurf von Fertigungs- und Einrichtungsdaten; Remote Access über VNC
- Grafisch unterstützte Dialogführung auch beim Einrichten
- Komfortabler Prozessabgleich (Synchronisation) und Optimierung des Programmablaufs von parallelen Bearbeitungen
- Visuelle Kontrolle zur Vermeidung von Kollisionssituationen durch die grafische Prozesssimulation
- Hochsensible Werkzeugbruchüberwachung



Virtuell & Offen

mit der Option TRAUB WinFlexIPS Plus

- Schrittweise parallel Programmieren und Simulieren
- Äußerst einfache Synchronisation von Bearbeitungsabläufen in bis zu 4 Teilsystemen
- Stückzeitoptimierung während des Programmierens
- Planung und Optimierung einer Einrichtung im Hand- / Automatikbetrieb wie an der Maschine
- 3D-Simulation und 3D-Kollisionskontrolle geben das zusätzliche Plus an Sicherheit
- Wahlweise auf externem PC und / oder in die Steuerung integriert
- Installation von Fremdsoftware kann über optionalen Gatewayrechner erfolgen



19" TOUCH-MONITOR

STANDARD serienmäßig enthalten

Industrie 4.0 - Funktionen

- Auftragsdokumente
- Kundendaten
- Browser
- Zeichnungen
- Einrichteblatt
- Notizen
- Informationszentrale
- Remote Access
- Benutzer-Verwaltung
- Technologie-Rechner
- Programmierhilfe

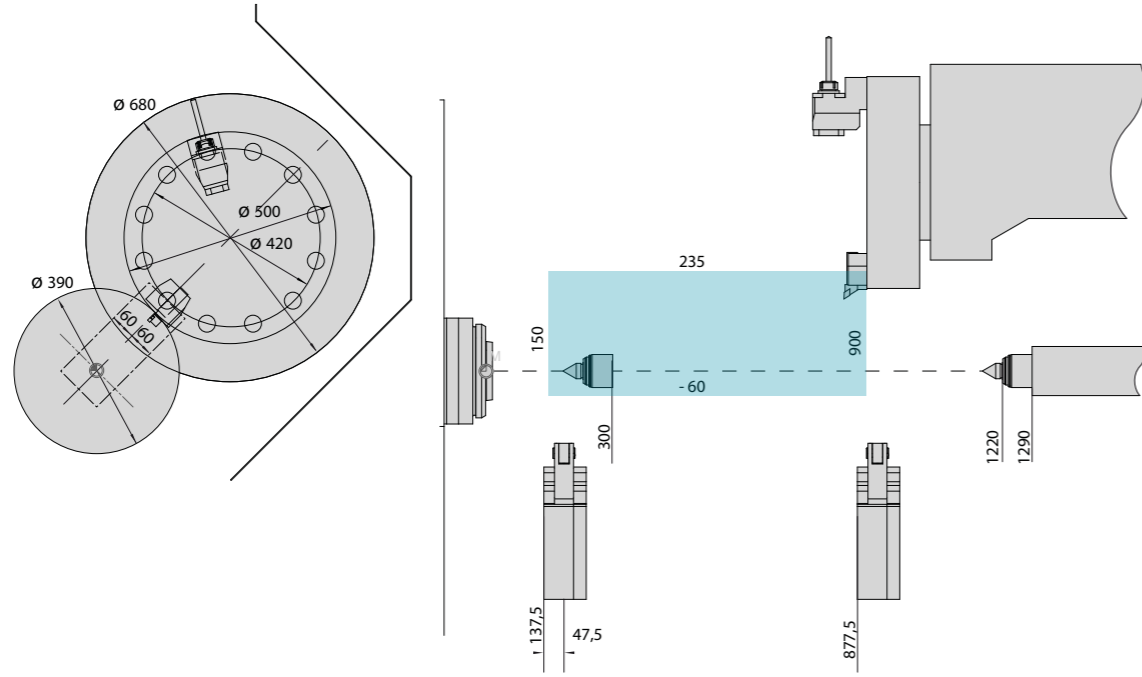
+ viele weitere Standard-Funktionen

OPTION

- WinFlexIPS
- WinFlexIPS Plus
- Kundeneigene Applikationen

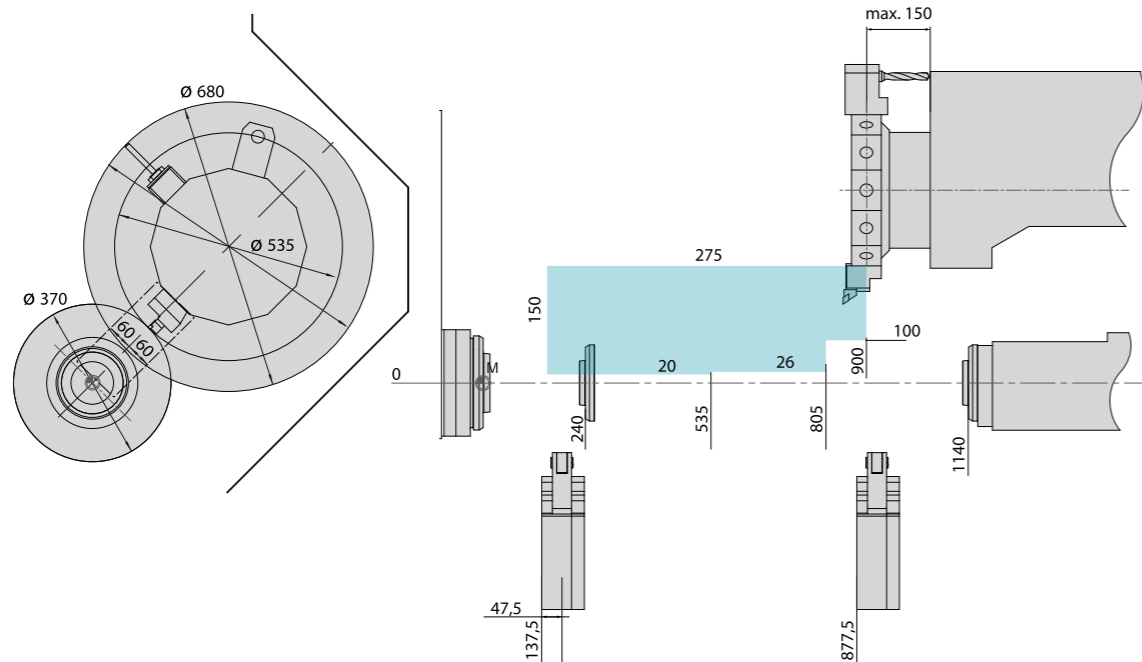
Arbeitsraum

Scheibenrevolver mit Reitstock

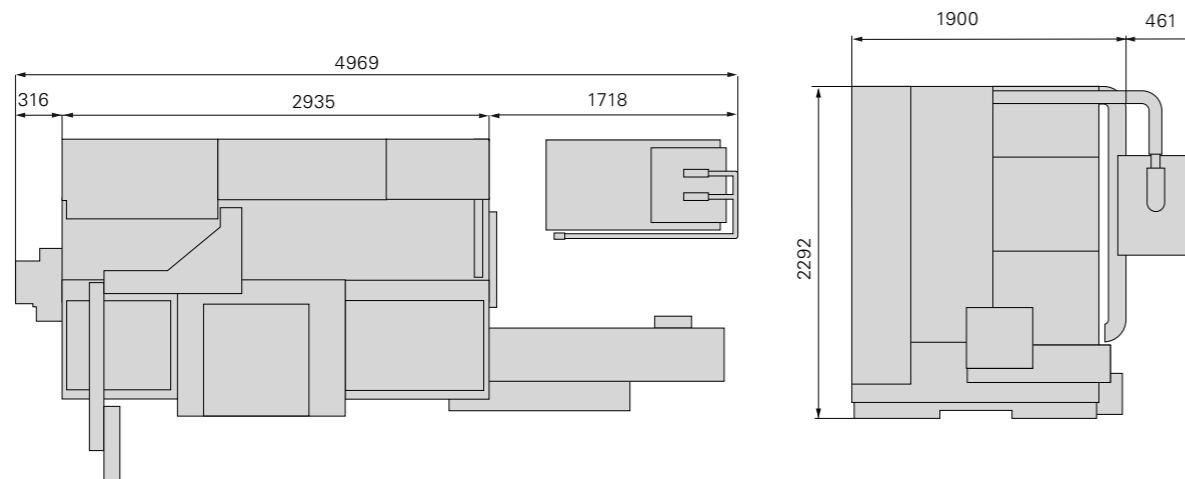


Arbeitsraum

Sternrevolver mit Gegenspindel



Aufstellplan



Technische Daten

TRAUB TNA400

Arbeitsbereich			
Drehlänge	mm	750	
Hauptspindel			
Spindeldurchlass	mm	82	
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A8	
Max. Spannfutter	mm	315	
Max. Drehzahl	min ⁻¹	4.000	
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	18,5 / 22	
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	340 / 480	
Gegenspindel			
Spindeldurchlass	mm	65	
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A6	
Max. Spannfutter	mm	175	
Max. Drehzahl	min ⁻¹	4.000	
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	7,5 / 11	
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	79 / 119	
Werkzeugrevolver		Sternrevolver	Scheibenrevolver
Werkzeugaufnahmen DIN 69880	Anzahl	12 VDI 30	12 VDI 40
angetriebene Werkzeuge	Anzahl	12	
Max. Drehzahl	min ⁻¹	6.000	
Antriebsleistung (100% / 25% ED)	kW	3,5 / 7	
Drehmoment (100% / 25% ED)	Nm	11,3 / 19,5	
Schlittenweg X	mm	255	
Schlittenweg Y	mm	±60	
Schlittenweg Z	mm	750	
Vorschubkraft X / Y / Z (63% ED)	N	11.900 / 11.700 / 11.900	
Eilgang X / Y / Z	m/min	40 / 20 / 40	
Reitstock			
Aufnahme		SK 30 oder MK 5	
Max. Andrückkraft	N	10.000	
Eilgang	m/min	8,5	
Kühlschmierstoffeinrichtung Grundeinheit			
Pumpendruck	bar	8 / 20	
Behälterinhalt	l	300	
Förderleistung 8 / 20 bar	l/min	80 / 30	
Filterfeinheit	µm	200	
Maschinenabmessungen			
Länge x Breite x Höhe	mm	siehe Aufstellplan	
Gewicht	kg	8.000	
Anschlusswert	kW	52	

BRASILIEN // Sorocaba

INDEX Tornos Automaticos Ind. e Com. Ltda.
 Rua Joaquim Machado 250
 18087-280 Sorocaba - SP
 Tel. +55 15 2102 6017
 vendas@indextornos.com.br
 br.index-traub.com

CHINA // Shanghai

INDEX Trading (Shanghai) Co., Ltd.
 No.526, Fute East 3rd Road
 Shanghai 200131
 Tel. +86 21 54176637
 china@index-traub.com
 www.index-traub.cn

CHINA // Dalian

INDEX DALIAN Machine Tool Ltd.
 17 Changxin Road
 Dalian 116600
 Tel. +86 411 8761 9788
 dalian@index-traub.com
 www.index-traub.cn

DÄNEMARK // Langeskov

INDEX TRAUB Danmark
 Havretoften 1
 5550 Langeskov
 Tel. +45 30681790
 b.olsen@index-traub.dk
 www.index-traub.dk

DEUTSCHLAND // Esslingen

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
 Plochinger Straße 92
 73730 Esslingen
 Tel. +49 711 3191-0
 info@index-werke.de
 www.index-werke.de

DEUTSCHLAND // Deizisau

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
 Plochinger Straße 44
 73779 Deizisau
 Tel. +49 711 3191-0
 info@index-werke.de
 www.index-werke.de

DEUTSCHLAND // Reichenbach

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
 Hauffstraße 4
 73262 Reichenbach
 Tel. +49 7153 502-0
 info@index-werke.de
 www.index-werke.de

FINNLAND // Helsinki

INDEX TRAUB Finland
 Hernepellontie 27
 00710 Helsinki
 Tel. +35 8 108432001
 pekka.virkki@index-traub.fi
 www.index-traub.fi

FRANKREICH // Paris

INDEX France Sarl
 1A, Avenue du Québec / Z.A. de Courtabœuf
 91940 Les Ulis / Villebon
 Tel. +33 1 69187676
 info@index-france.fr
 www.index-france.fr

FRANKREICH // Bonneville

INDEX France Sarl
 399, Av. de La Roche Parnale
 74130 Bonneville Cedex
 Tel. +33 4 50256534
 info@index-france.fr
 www.index-france.fr

NORWEGEN // Oslo

INDEX TRAUB Norge
 Postbox 2842
 0204 Oslo
 Tel. +46 8 505 979 00
 h.sars@index-traub.se
 www.index-traub.no

RUSSLAND // Togliatti

INDEX RUS
 Lesnaya street 66
 445011 Togliatti
 Tel. +7 8482 691 905
 indexrus.info@gmail.com
 ru.index-traub.com

SCHWEDEN // Stockholm

INDEX TRAUB Nordic AB
 Fagerstagatan 2
 16308 Spånga
 Tel. +46 8 505 979 00
 h.sars@index-traub.se
 www.index-traub.se

SCHWEIZ // St. Blaise

INDEX Werkzeugmaschinen (Schweiz) AG
 Av. des pâquiers 16
 2072 St. Blaise
 Tel. +41 (32) 756 96 10
 info@index-traub.ch
 www.index-traub.ch

SLOWAKEI // Malacky

INDEX Slovakia s.r.o.
 Vínohrádok 5359
 901 01 Malacky
 Tel. +34 654 9840
 info@index-werke.de
 sk.index-traub.com

U.S.A. // Noblesville

INDEX Corporation
 14700 North Point Boulevard
 Noblesville, IN 46060
 Tel. +1 317 770 6300
 sale@index-usa.com
 www.index-usa.com

better.parts.faster.

INDEX
TRAUB

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
 Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
 73730 Esslingen

Tel. +49 711 3191-0
 Fax +49 711 3191-587
 info@index-werke.de
 www.index-werke.de